

DESCRIÇÃO DA MÁQUINA

MODELO: TOMRA 5B SERIE 800

Classificador óptico de correia para seleção e remoção de impurezas de vegetais e frutas processadas, com capacidade de produção de 1 a 5 t/h, dependendo do tipo e dimensões do produto, construídos em aço inoxidável, dotados de transportador vibratório de alimentação, correia transportadora de inspeção, área de inspeção composta por câmeras coloridas, infra vermelhas RGBI digitais, com resolução de 0,27mm, iluminação de LED's de alta intensidade para reflexão multidirecional, com software "Smart Sort" para eliminação de efeitos de sombra e manchas da esteira na imagem, detecção de defeitos de cor, formato e estrutura, módulo de ejeção de ar de alta precisão para rejeição de produto defeituoso, com sistema de detecção a laser vermelho e infra vermelho através de sistema de leitura feita por espelhos rotativos, com sistema de câmera inferior com visão frontal direta, sistema de limpeza automático, "interface" de usuário "touchscreen".



TOMRA 5B

CLASSIFICADOR ÓPTICO



Se está interessado(a) numa demonstração gratuita com o seu próprio produto ou se precisar de mais informações, entre em contacto connosco diretamente.

www.tomra.com/food

O separador TOMRA 5B garante a separação ideal dos seus produtos alimentares. Ajuda-o a cumprir as mais elevadas normas de segurança e qualidade alimentar. O separador tem uma conceção fácil, um excelente desempenho e recursos de higiene de última geração que cumprem as mais recentes normas e regulamentações.

TECNOLOGIA ESTÁVEL

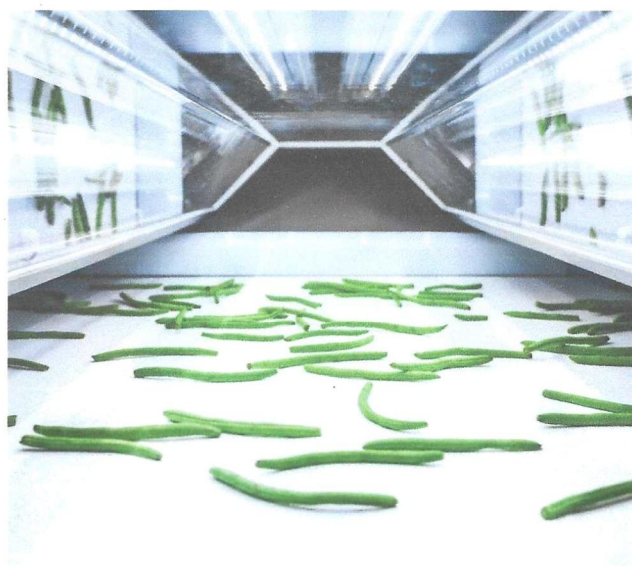
O separador TOMRA 5B foi projetado e desenvolvido tendo em mente o desempenho ideal, a segurança alimentar e a qualidade. Uma combinação estratégica de vários sensores e processamento de objetos com **novos algoritmos de forma avançados**, permite a identificação distinta e direcionada de defeitos individuais em fluxos de produção de alto volume. A **inspeção** inovadora de **360°** com tecnologia de visão circundante inteligente aumenta a qualidade do produto e garante a **remoção rápida de materiais estranhos**, resultando num processo de separação altamente eficiente e na proteção máxima da reputação da sua marca.

O MELHOR EM DESIGN DE MÁQUINA

O design da máquina pretende cumprir as mais recentes **regulamentações de segurança e higiene** aplicáveis, proporcionando tranquilidade durante as auditorias. Trata-se de um sistema aberto com um **processo de limpeza rápido e eficiente**, resultando em menos áreas inacessíveis e menor risco de acumulação de resíduos. O separador TOMRA 5B está equipado com uma **nova interface inovadora, orientada para a aplicação**. Incorpora um design funcional intuitivo e muito fácil de usar e uma interface ergonómica que o coloca um passo mais perto de níveis de produtividade e de qualidade de produto mais elevados.

BENEFÍCIOS

- **Segurança alimentar máxima**
- **A mais elevada saída de produto de qualidade**
- **Rendimento otimizado**
- **Elevado desempenho**
- **Fácil de utilizar**
- **Design higiénico**



PRINCÍPIO DE FUNCIONAMENTO

O produto é espalhado uniformemente na correia de alimentação. Depois disso, lasers e tecnologia inteligente de câmara de visão circundante inspecionam o produto em diferentes zonas de inspeção. Alguns milissegundos depois, os produtos com defeitos são rejeitados em 1 ou 2 fluxos de rejeição separados por válvulas ejetoras TOMRA de pequeno passo, que fazem parte de um sistema de ejeção inteligente inovador. Essas válvulas ejetoras são posicionadas no fim da correia de alimentação. O produto bom continua o seu caminho ao longo da linha de processamento.

DIMENSÕES E ESPECIFICAÇÕES*

Modelo	Dimensões				Serviços públicos	
	Largura**	Comprimento	Altura	Elevação da alimentação	Eletricidade	Ar
TOMRA 5B SÉRIE 800	1600 mm (63")	4125 mm (162")	2950 mm (116")	1200 mm (47")	3ph+N: 5 kVA	87-102 psi 6-7 bar
TOMRA 5B SÉRIE 1200	2000 mm (79")	4125 mm (162")	2950 mm (116")	1200 mm (47")	3ph+N: 7,5kVA	87-102 psi 6-7 bar
TOMRA 5B SÉRIE 1600	2400 mm (94")	4125 mm (162")	2950mm (116")	1200 mm (47")	3ph+N: 10kVA	87-102 psi 6-7 bar
TOMRA 5B SÉRIE 2000	2800 mm (110")	4125 mm (162")	2950 mm (116")	1200 mm (47")	3ph+N: 10kVA	87-102 psi 6-7 bar

*As informações são mostradas para referência e podem mudar dependendo da aplicação real.

**Largura da máquina com as portas abertas

APLICAÇÕES DE SEGREGAÇÃO DE ALIMENTOS

Legumes

- Vagem
- Ervilhas
- Milho
- Cenouras
- Pimentões
- Espinafre

Produtos frescos

- Folhas jovens
- Folhas de alface misturadas
- Alface processada

Batatas

- Batatas fritas
- Batatas chips
- Produtos especiais de batata

PRINCIPAIS RECURSOS

TECNOLOGIA DE SENSORES

O separador TOMRA 5B é um sistema de última geração intuitivo que garante níveis altos de produtividade. Ela agrega diversas tecnologias inovadoras, incluindo a premiada interface com o usuário TOMRA ACT, tecnologia de visão surround inteligente e SmartSort.

- Visão surround de 360°
- Cúpula de LEDs com tecnologia de visão surround inteligente
- Tecnologia de combinação de sensor integral
- SmartSort
- CUI Inteligente – TOMRA ACT
- Módulo de ejeção inteligente

VANTAGENS DO PRODUTO

- Alto desempenho
- Otimização do rendimento
- Produtos com melhor qualidade
- Fácil de usar
- Projeto higiênico
- Segurança dos alimentos

CRITÉRIOS AVANÇADOS DE SEGREGAÇÃO

O TOMRA 5B consegue classificar vários produtos alimentícios a partir dos seguintes parâmetros:

- Cor de alta resolução
- Estrutura
- Formatos avançados
- Elementos biológicos, como clorofila e solanina

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

	5B Série 800	5B Série 1200
Capacidade	1 - 5 t/h	2 - 8 t/h
Dimensões (C x L x A, mm)	4.125 x 1.600 x 2.950 mm (162 x 63 x 116")	4.125 x 2.000 x 2.950 mm (162 x 79 x 116")
Largura da esteira alimentadora	1.200 mm (47")	1.200 mm (47")
Entrada da pressão de ar	6 - 7 bares	6 - 7 bares
Consumo de energia	3 ph + N: 5 kVA	3 ph + N: 7,5 kVA

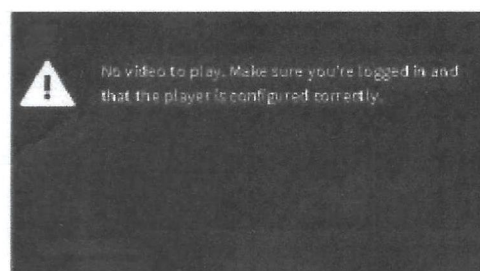
ALIMENTO	
Por que a TOMRA?	+
Referências de clientes	+
Escolha seu produto	+
Equipamentos de seleção	-
Blizzard	
FPS	
Helios™	
Isus™ Bulk	
NFM	
Nimbus	
Nimbus BSI	
Sentinel II	
TOMRA 3A	
TOMRA 3C	
TOMRA 5A	
TOMRA 5B	
TOMRA 5C	
ZEA	
Equipamentos de desecamento	+
Equipamentos de análise de processos	+
Linhas de processamento de alimentos	+
Tecnologia de seleção	
Centros de testes e demonstrações	+
Atendimento e assistência	+
Notícias da setor de alimentos	+
Entre em contato conosco	

Os melhores equipamentos de seleção da TOMRA inspecionam individualmente milhões de produtos por hora, rejeitando e gerando entre 5% a 10% com base em maiores rendimentos – melhor aproveitamento.

Isso equivale a mais de 25 toneladas adicionais de batatas por ano!

SEPARADOR TOMRA 5B

O separador TOMRA 5B garante a segregação ideal de seus produtos alimentícios, de legumes e batatas a tomates. Ele ajuda você a atender aos padrões elevados de qualidade e segurança dos alimentos.



TOMRA 5B ELEVA A SEGREGAÇÃO ÓPTICA A UM NÍVEL SUPERIOR



O separador TOMRA 5B modelo estere foi desenvolvido a partir do legado do separador Genius da TOMRA, que detém a **posição de liderança nas indústrias de processamento de legumes, batatas e frutas** do mundo inteiro.

A nova solução de segregação da TOMRA eleva agora esse desempenho histórico e único a um nível ainda mais elevado, ao aproveitar o amplo portfólio de tecnologias dos negócios de segregação da TOMRA. Assim, a TOMRA consegue oferecer **propostas de valor excepcionais para as demandas atuais e futuras** da sua indústria.

SEPARADOR TOMRA 5B: VISÃO GERAL

- Desempenho excelente
- Recursos de higiene de última geração que atendem aos padrões e regulamentações mais recentes
- Melhor qualidade do produto e eliminação de objetos estranhos com visão surround de 360° com tecnologia inteligente de visão surround
- Desperdício mínimo do produto, com a redução do nível de falsas rejeições, resultando em maior rendimento
- Eliminação mais precisa de objetos estranhos e impurezas
- Maior automação
- Processo de segregação mais intuitivo e menos dependente de operadores graças à nova interface gráfica com o usuário TOMRA AGT
- Informação do desempenho em tempo real
- Design de fácil utilização

Uma combinação poderosa de recursos excepcionais, as mais atuais inovações e a facilidade de uso tornam o Separador TOMRA 5B um complemento perfeito à linha de produtos da TOMRA, garantindo **excelentes resultados ao longo de todo o processo de segregação**.

Conheça mais sobre o TOMRA 5B em nosso [comunicado de imprensa](#).